

УТВЕРЖДАЮ
 Директор ОГАПОУ «Шебекинский техникум
 промышленности и транспорта»

 Я.Ю.Вишневская
 «31» августа 2020 г.



**Рабочий учебный план профессионального обучения водителей
 транспортных средств категории «В»**

№ предмета	Учебные предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			теоретические занятия	практические занятия
Учебные предметы базового цикла**				
1	Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
2	Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
3	Основы управления транспортными средствами	14	12	2
4	Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
	Итого:	84	58	26
Учебные предметы специального цикла**				
5	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	20	18	2
6	Основы управления транспортными средствами категории «В»	12	8	4
7	Вождение транспортных средств категории «В» (с механической трансмиссией)	56	-	56
	Итого:	88	26	62
Учебные предметы профессионального цикла**				
8	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-
9	Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-
	Итого:	14	14	-
Квалификационный экзамен				
	Проверка теоретических знаний по учебным предметам: Основы законодательства в сфере дорожного движения; Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления; Основы управления транспортными средствами категории «В»; Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом; Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом. Практическая квалификационная работа <u>1-й этап</u> Проверка первоначальных навыков управления транспортным средством категории «В» на закрытой площадке*** <u>2-й этап</u> Проверка навыков управления транспортным средством категории «В» в условиях дорожного движения***	4	2	2
	Всего:	190	100	90

* Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией.

** Промежуточная аттестация проводится в форме контрольной работы за счет времени отводимое на изучение предметов.

*** Проверка качества выполнения практической квалификационной работы проводится индивидуально с каждым обучающимся.

Заместитель директора (по УПР)



Н.А. Якимова