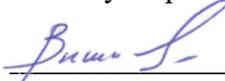


УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГАПОУ «Шебекинский
техникум промышленности и транспорта»


Я.Ю.Вишневская
«31» августа 2020 г.



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
подготовки квалифицированных рабочих
по профессии 18549 Слесарь по сборке металлоконструкций (3 разряда)

Профессия по ОК:
**18549 Слесарь по сборке
металлоконструкций (3 разряда)**

Форма обучения:
очная

Срок обучения:
219 часов

| № п/п | Наименование разделов, дисциплин | Общая нагрузка | Лекция | Практические занятия | Учебная практика |
|-----------|--|----------------|-----------|-------------------------|---------------------|
| 1. | Раздел 1. Общепрофессиональный цикл | | | | |
| 1.1. | <i>Основы метрологии</i> | 8 | 8 | | |
| 1.1.1 | <i>Система допусков и посадок</i> | | 2 | | |
| 1.1.2 | <i>Требования к шероховатости поверхностей деталей</i> | | 2 | | |
| 1.1.3 | Наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента | | 2 | | |
| 1.1.4 | Правила использования контрольно-измерительного инструмента | | 2 | | |
| 1.2. | <i>Основы черчения</i> | 8 | 4 | 4 | |
| 1.2.1 | Основы черчения и геометрия | | 2 | | |
| 1.2.2 | Правила чтения чертежей и эскизов | | 2 | 2 | |
| 1.2.3 | Правила чтения технологической документации | | | 2 | |
| 1.3 | <i>Основы технологии электросварки</i> | 16 | 12 | 4 | |
| 1.3.1 | Общие сведения о сварке | | 2 | | |
| 1.3.2 | Технологические возможности оборудования для электросварки | | 2 | | |
| 1.3.3 | Виды сварочных электродов | | 2 | | |
| 1.3.4 | Соединения деталей | | 2 | | |
| 1.3.5 | Правила выполнения сварных соединений | | 2 | | |
| 1.3.6 | Контроль качества выполнения сварных соединений | | 2 | 4 | |
| 1.4 | <i>Охрана труда</i> | 8 | 8 | | |
| 1.4.1 | Организация охраны труда в организациях | | 2 | | |
| 1.4.2 | Производственный травматизм и профессиональные заболевания. Электробезопасность и пожарная безопасность. | | 2 | | |
| 1.4.3 | Виды и правила применения СИЗ, используемых для | | 2 | | |

| № п/п | Наименование разделов, дисциплин | Общая нагрузка | Лекция | Практические занятия | Учебная практика |
|-----------|---|----------------|-----------|----------------------|------------------|
| | безопасного проведения слесарно-сварочных работ | | | | |
| 1.4.4 | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении слесарно-сварочных работ | | 2 | | |
| 2. | Раздел 2. Профессиональный цикл | | | | |
| 2.1. | Сборка простых узлов металлоконструкций | 59 | 52 | 7 | |
| 2.1.1 | Изготовление простых деталей из листового, сортового и фасонного проката | 22 | 20 | 2 | |
| 2.1.2 | Сборка простых узлов металлоконструкций под сварку и клепку | 26 | 22 | 4 | |
| 2.1.3 | Испытания простых узлов металлоконструкций, работающих под давлением | 11 | 10 | 1 | |
| 3. | Раздел 3. Практическое обучение | | | | |
| 3.1. | Учебная практика | 108 | | | 108 |
| 3.1.1 | Разметка заготовок и деталей по простым шаблонам | | | | 4 |
| 3.1.2 | Рубка и резка вручную проволоки | | | | 4 |
| 3.1.3 | Рубка и резка вручную заготовок из листового проката | | | | 4 |
| 3.1.4 | Рубка и резка вручную заготовок из сортового и фасонного проката | | | | 4 |
| 3.1.5 | Резка на гильотинных ножницах и пресс-ножницах заготовок из листового проката | | | | 4 |
| 3.1.6 | Вырубка и вырезка прокладок по разметке вручную | | | | 4 |
| 3.1.7 | Опиливание простых деталей | | | | 4 |
| 3.1.8 | Зачистка заусенцев | | | | 4 |
| 3.1.9 | Нарезание резьб вручную метчиками и плашками | | | | 4 |
| 3.1.10 | Сверление, рассверливание и развертывание отверстий по разметке на станках и переносным механизированным инструментом | | | | 4 |
| 3.1.11 | Гибка деталей из листового проката | | | | 4 |
| 3.1.12 | Правка деталей из листового проката | | | | 4 |
| 3.1.13 | Разметка заготовок и деталей по простым шаблонам | | | | 4 |
| 3.1.14 | Правка деталей и простых узлов металлоконструкций | | | | 4 |
| 3.1.15 | Установка болтов и шпилек в совмещаемые отверстия простых узлов металлоконструкций | | | | 4 |

| № п/п | Наименование разделов, дисциплин | Общая нагрузка | Лекция | Практические занятия | Учебная практика |
|-----------|---|----------------|-----------|----------------------|------------------|
| 3.1.16 | Прихватка электросваркой деталей простых узлов металлоконструкций в процессе сборки | | | | 6 |
| 3.1.17 | Сборка простых узлов металлоконструкций по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений | | | | 6 |
| 3.1.18 | Подготовка поверхностей деталей и простых узлов металлоконструкций под окрашивание | | | | 6 |
| 3.1.19 | Снятие защитных покрытий с деталей и простых узлов металлоконструкций после окрашивания | | | | 6 |
| 3.1.20 | Подготовка простых и средней сложности узлов металлоконструкций к гидравлическим испытаниям | | | | 6 |
| 3.1.21 | Гидравлические испытания простых и средней сложности узлов металлоконструкций под руководством слесаря более высокой квалификации | | | | 6 |
| 3.1.22 | Фиксация результатов испытаний простых и средней сложности узлов металлоконструкций | | | | 6 |
| 3.1.23 | Контроль качества выполненных работ | | | | 6 |
| 4. | Консультации | 4 | 4 | | |
| 5. | Квалификационный экзамен | 8 | | 8 | |
| | ИТОГО: | 219 | 92 | 19 | 108 |

По окончании обучения обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена.

* Промежуточная аттестация проводится в форме контрольной работы за счет времени отводимое на изучение предметов.

** Проверка качества выполнения практической квалификационной работы проводится индивидуально с каждым обучающимся.

Заместитель директора по УПР



Н.А. Якимова