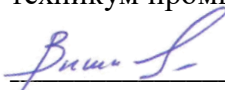


УТВЕРЖДАЮ
 Директор ОГАПОУ «Шебекинский
 техникум промышленности и транспорта»


 Я.Ю.Вишневская
 «31» августа 2020 г.



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 подготовки квалифицированных рабочих
 по профессии 18549 Слесарь по сборке металлоконструкций (3 разряда)

Профессия по ОК:
**18549 Слесарь по сборке
 металлоконструкций (3 разряда)**

Форма обучения:
очная

Срок обучения:
219 часов

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Общая нагрузка	Лекция	Практические занятия	Учебная практика
1.	Раздел 1. Общепрофессиональный цикл				
1.1.	Основы метрологии	8	8		
1.1.1	<i>Система допусков и посадок</i>		2		
1.1.2	<i>Требования к шероховатости поверхностей деталей</i>		2		
1.1.3	Наименование и назначение контрольно-измерительного инструмента		2		
1.1.4	Правила использования контрольно-измерительного инструмента		2		
1.2.	Основы черчения	8	4	4	
1.2.1	Основы черчения и геометрия		2		
1.2.2	Правила чтения чертежей и эскизов		2	2	
1.2.3	Правила чтения технологической документации			2	
1.3	Основы технологии электросварки	16	12	4	
1.3.1	Общие сведения о сварке		2		
1.3.2	Технологические возможности оборудования для электросварки		2		
1.3.3	Виды сварочных электродов		2		
1.3.4	Соединения деталей		2		
1.3.5	Правила выполнения сварных соединений		2		
1.3.6	Контроль качества выполнения сварных соединений		2	4	
1.4	Охрана труда	8	8		
1.4.1	Организация охраны труда в организациях		2		
1.4.2	Производственный травматизм и профессиональные заболевания. Электробезопасность и пожарная безопасность.		2		
1.4.3	Виды и правила применения СИЗ, используемых для		2		

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Общая нагрузка	Лекция	Практические занятия	Учебная практика
	безопасного проведения слесарно-сварочных работ				
1.4.4	Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении слесарно-сварочных работ		2		
2.	Раздел 2. Профессиональный цикл				
2.1.	Сборка простых узлов металлоконструкций	59	52	7	
2.1.1	Изготовление простых деталей из листового, сортового и фасонного проката	22	20	2	
2.1.2	Сборка простых узлов металлоконструкций под сварку и клепку	26	22	4	
2.1.3	Испытания простых узлов металлоконструкций, работающих под давлением	11	10	1	
3.	Раздел 3. Практическое обучение				
3.1.	Учебная практика	108			108
3.1.1	Разметка заготовок и деталей по простым шаблонам				4
3.1.2	Рубка и резка вручную проволоки				4
3.1.3	Рубка и резка вручную заготовок из листового проката				4
3.1.4	Рубка и резка вручную заготовок из сортового и фасонного проката				4
3.1.5	Резка на гильотинных ножницах и пресс-ножницах заготовок из листового проката				4
3.1.6	Вырубка и вырезка прокладок по разметке вручную				4
3.1.7	Опиливание простых деталей				4
3.1.8	Зачистка заусенцев				4
3.1.9	Нарезание резьб вручную метчиками и плашками				4
3.1.10	Сверление, рассверливание и развертывание отверстий по разметке на станках и переносным механизированным инструментом				4
3.1.11	Гибка деталей из листового проката				4
3.1.12	Правка деталей из листового проката				4
3.1.13	Разметка заготовок и деталей по простым шаблонам				4
3.1.14	Правка деталей и простых узлов металлоконструкций				4
3.1.15	Установка болтов и шпилек в совмещаемые отверстия простых узлов металлоконструкций				4

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Общая нагрузка	Лекция	Практические занятия	Учебная практика
3.1.16	Прихватка электросваркой деталей простых узлов металлоконструкций в процессе сборки				6
3.1.17	Сборка простых узлов металлоконструкций по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений				6
3.1.18	Подготовка поверхностей деталей и простых узлов металлоконструкций под окрашивание				6
3.1.19	Снятие защитных покрытий с деталей и простых узлов металлоконструкций после окрашивания				6
3.1.20	Подготовка простых и средней сложности узлов металлоконструкций к гидравлическим испытаниям				6
3.1.21	Гидравлические испытания простых и средней сложности узлов металлоконструкций под руководством слесаря более высокой квалификации				6
3.1.22	Фиксация результатов испытаний простых и средней сложности узлов металлоконструкций				6
3.1.23	Контроль качества выполненных работ				6
4.	Консультации	4	4		
5.	Квалификационный экзамен	8		8	
	ИТОГО:	219	92	19	108

По окончании обучения обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена.

* Промежуточная аттестация проводится в форме контрольной работы за счет времени отводимое на изучение предметов.

** Проверка качества выполнения практической квалификационной работы проводится индивидуально с каждым обучающимся.

Заместитель директора по УПР



Н.А. Якимова