

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГАПОУ «Шебекинский
техникум промышленности и транспорта»

 Н.А. Якимова
«30» августа 2024 г.



ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН профессионального обучения по профессии

16045 «Оператор станков с программным управлением» профессиональная подготовка

№	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе			Форма контрол я
			лекции	практич. занятия	промеж. итог. контроль	
1.	Общепрофессиональный учебный цикл	90	77	8	5	
1.1	Технические измерения	20	17	2	1	зачет
1.2	Техническая графика	20	15	4	1	зачет
1.3	Материаловедение	20	19		1	зачет
1.4	Основы электротехники	20	17	2	1	зачет
1.5	Охрана труда	10	9		1	зачет
2.	Профессиональный цикл	168	114	48	6	
2.1	<u>Модуль 1</u> Технологии металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	84	57	24	3	Диф. зачет
2.2	<u>Модуль 2</u> Программное управление металлорежущими станками	84	57	24	3	Диф. зачет
3.	Учебная практика	500	-	494	6	Диф. зачет
4.	Итоговая аттестация	4			4	КЭ
Всего		762	191	550	21	

Пояснения к учебному плану:

1. Учебный план составлен на основании требований профессионального стандарта к 2 и 3 уровням квалификации по профессии *Оператор станков с программным управлением*. Обучение заканчивается сдачей квалификационного экзамена.
2. Дисциплины и модули общепрофессионального и профессионального циклов являются обязательными для аттестации элементами программы, их освоение должно завершаться промежуточной аттестацией – зачетом или дифференцированным зачетом. Промежуточная аттестация в форме зачета и дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение программы.
3. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на проведение теоретического обучения.
4. Квалификационный экзамен состоит из заданий следующих видов:
 - теоретическое задание в форме тестирования;
 - выполнение практической квалификационной работы на подтверждение уровня квалификации (разряда).
 -

Заместитель директора по УР



О.А. Маслиёва