

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГАПОУ «Шебекинский
техникум промышленности и транспорта»

 Н.А. Якимова
«30» августа 2024 г.



**Рабочий учебный план профессионального обучения
по программе профессиональной подготовки
по профессии Сварщик частично механизированной сварки плавлением**

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Общая нагрузка	Лекция	Практические занятия	Учебная практика
1.	Раздел 1. Общепрофессиональный цикл				
1.1.	Основы материаловедения	20	20		
1.1.1	Основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой)		6		
1.1.2	Сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки)		2		
1.1.3	Основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом РД		4		
1.1.4	Сварочные (наплавочные) материалы для РД		8		
1.2.	Основы черчения	20	20		
1.2.1	Основы черчения и геометрия		4		
1.2.2	Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах		4		
1.2.3	Сварные швы. Изображение выпуклости и вогнутости сварных швов. Изображение сварных швов на чертежах. Вспомогательные знаки для обозначения сварных швов. Упрощение обозначений швов сварных соединений		6		
1.2.4	Чтение сборочных сварных соединений. Составление спецификации		6		
1.3	Охрана труда	20	20		
1.3.1	Организация охраны труда в организациях		2		
1.3.2	Производственный травматизм и профессиональные заболевания		2		
1.3.3	Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ		4		
1.3.4	Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте		6		
1.3.5	Оказание первой медицинской помощи		6		
2.	Раздел 2. Профессиональный цикл				
2.1.	Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	120	110	10	
2.1.1	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	32	32		
2.1.2	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	88	78	10	

3.	Раздел 3. Практическое обучение				
3.1.	Учебная практика	454			454
3.1.1	Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке				24
3.1.2	Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования				24
3.1.3	Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку				24
3.1.4	Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)				24
3.1.5	Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений				24
3.1.6	Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках				24
3.1.7	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке				24
3.1.8	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке				24
3.1.9	Зачистка ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки				30
3.1.10	Удаление ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)				30
3.1.11	Проверка оснащенности сварочного поста частичномеханизированной сварки (наплавки) плавлением				30
3.1.12	Проверка работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением				30
3.1.13	Проверка наличия заземления сварочного поста частичномеханизированной сварки (наплавки) плавлением				30
3.1.14	Подготовка и проверка сварочных материалов для частичномеханизированной сварки (наплавки)				24
3.1.15	Настройка оборудования для частично механизированной сварки(наплавки) плавлением для выполнения сварки				24
3.1.16	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного)подогрева металла				24
3.1.17	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций				32
3.1.18	Выполнение квалификационной (пробной) работы				8
4.	Консультации	4	4		
5.	Квалификационный экзамен	8		8	
	ИТОГО:	646	174	18	454

Заместитель директора по УР



О.А. Маслиёва