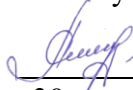


УТВЕРЖДАЮ
И.о.директора ОГАПОУ «Шебекинский
техникум промышленности и транспорта»


Н.А. Якимова
«30» августа 2023 г.



**Тематический план профессионального обучения
по программе профессиональной подготовки по профессии
18559 Слесарь-ремонтник**

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Общая нагрузка	Лекция	Практические занятия	Учебная практика
1.	Раздел 1. Общепрофессиональный цикл				
1.1.	<i>Основы материаловедения</i>	8	8		
1.1.1	Наименование, маркировка и правила применения сталей и чугунов		2		
1.1.2	Наименование, маркировка и правила применения цветных металлов		2		
1.1.3	Основные механические свойства обрабатываемых материалов		2		
1.1.4	Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок		2		
1.2.	<i>Основы черчения</i>	16	8	8	
1.2.1	Основы черчения и геометрия		4		
1.2.2	Правила чтения чертежей и эскизов		4	4	
1.2.3	Выполнение рабочих чертежей и эскизов			4	
1.3	<i>Основы деталей машин</i>	16	16		
1.3.1	Общие сведения о передачах		2		
1.3.2	Передачи трением		2		
1.3.3	Передачи зацеплением		2		
1.3.4	Валы, оси, подшипники, муфты		2		
1.3.5	Соединения деталей		4		
1.3.6	Устройство простых узлов и механизмов		4		
1.4	<i>Охрана труда</i>	8	8		
1.4.1	Организация охраны труда в организациях		2		
1.4.2	Производственный травматизм и профессиональные заболевания		2		
1.4.3	Электробезопасность и пожарная безопасность.		2		
1.4.4	Требования охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ и при регулировке простых механизмов		2		
2.	Раздел 2. Профессиональный цикл				
2.1.	<i>Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей, узлов и механизмов</i>	62	18	44	
2.1.1	Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов	20	6	14	
2.1.2	Слесарная обработка простых деталей	20	6	14	
2.1.3	Профилактическое обслуживание простых механизмов	22	6	16	

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Общая нагрузка	Лекция	Практические занятия	Учебная практика
3.	Раздел 3. Практическое обучение				
3.1.	<i>Учебная практика</i>	180			180
3.1.1	Определение технического состояния простых узлов и механизмов				4
3.1.2	Выполнение подготовки сборочных единиц к сборке				4
3.1.3	Сборка сборочных единиц в соответствии с технической документацией				4
3.1.4	Разборка сборочных единиц в соответствии с технической документацией				4
3.1.5	Изготовление простых приспособлений для разборки и сборки узлов и механизмов				4
3.1.6	Разметка в соответствии с требуемой технологической последовательностью				4
3.1.7	Рубка, правка, гибка, резка, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью				16
3.1.8	Шабрение, распиливание, пригонка и припасовка, притирка, доводка, полирование				16
3.1.9	Смазка, пополнение и замена смазки				4
3.1.10	Выполнение промывки деталей простых механизмов				4
3.1.11	Выполнение подтяжки крепежа деталей простых механизмов				4
3.1.12	Выполнение замены деталей простых механизмов				16
3.1.13	Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места				8
3.1.14	Анализ исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм)				8
3.1.15	Диагностика технического состояния простых узлов и механизмов				8
3.1.16	Сборка простых узлов и механизмов				8
3.1.17	Разборка простых узлов и механизмов				16
3.1.18	Размерная обработка простой детали				8
3.1.19	Выполнение пригоночных операций слесарной обработки простых деталей				8
3.1.20	Выполнение смазочных работ				8
3.1.21	Устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией				32
3.1.22	Проверка технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом				32
3.1.23	Контроль качества выполненных работ				8
4.	<i>Консультации</i>	4	4		
5.	<i>Квалификационный экзамен</i>	8		8	
	ИТОГО:	350	62	60	228

Заместитель директора по УР



О.А. Маслиёва