

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГАПОУ «Шебекинский
техникум промышленности и транспорта»

ОГАПОУ

«ШТД»

Н.А. Якимова

2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

(порядок освоения модулей)

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации
«Изготовление деталей на станках с ЧПУ»

№	Наименование модулей	Всего, ак. час.	В том числе			Форма контроля
			лекции	практ. занятия	промежут. и итог. контроль	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Модуль 1. Актуальные требования рынка труда, современные технологии в профессиональной сфере	2	2	-	-	
2.	Модуль 2. Требования охраны труда и техники безопасности	2	2	-	-	
3.	Модуль 3. Изучение программы ShopTurn	6	5	-	1	Зачет
4.	Модуль 4. Написание программы обработки детали на стойке станка DMGMORI	6	-	5	1	Зачет
5.	Модуль 5. Загрузка и привязка инструмента	4	-	3	1	Зачет
6.	Модуль 6. Изготовление детали	8	2	5	1	Зачет
7.	Модуль 7. Контроль качества.	2	-	1	1	Зачет
8.	Итоговая аттестация	6	-	-	6	Зачет
	ИТОГО:	36	11	14	11	

Заместитель директора

О.А. Маслиёва