

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГАПОУ «Шебекинский  
техникум промышленности и  
транспорта»



Н.А. Якимова

«30» августа 2024 г.



**Тематический план профессионального обучения  
по программе профессиональной подготовки по профессии Сварщик частично механизированной  
сварки плавлением**

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Общая нагрузка	Лекция	Практические занятия	Учебная практика
<b>1.</b>	<b>Раздел 1. Общепрофессиональный цикл</b>				
1.1.	<b><i>Основы материаловедения</i></b>	<b>10</b>	<b>10</b>		
1.1.1	Основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой)		2		
1.1.2	Сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки)		2		
1.1.3	Основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом РД		2		
1.1.4	Сварочные (наплавочные) материалы для РД		4		
1.2.	<b><i>Основы черчения</i></b>	<b>10</b>	<b>10</b>		
1.2.1	Основы черчения и геометрия		2		
1.2.2	Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах		2		
1.2.3	Сварные швы. Изображение выпуклости и вогнутости сварных швов. Изображение сварных швов на чертежах. Вспомогательные знаки для обозначения сварных швов. Упрощение обозначений швов сварных соединений		2	2	
1.2.4	Чтение сборочных сварных соединений. Составление спецификации		2		
1.3	<b><i>Охрана труда</i></b>	<b>10</b>	<b>10</b>		
1.3.1	Организация охраны труда в организациях		2		
1.3.2	Производственный травматизм и профессиональные заболевания		2		
1.3.3	Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ		2		
1.3.4	Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте		2		
1.3.5	Оказание первой медицинской помощи		2		
<b>2.</b>	<b>Раздел 2. Профессиональный цикл</b>				
2.1.	<b><i>Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)</i></b>	<b>82</b>	<b>72</b>	<b>10</b>	
2.1.1	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	40	40	-	
2.1.2	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	42	32	10	
<b>3.</b>	<b>Раздел 3. Практическое обучение</b>				

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Общая нагрузка	Лекция	Практические занятия	Учебная практика
3.1.	<b>Учебная практика</b>	<b>132</b>			<b>132</b>
3.1.1	Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке				<b>3</b>
3.1.2	Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования				<b>3</b>
3.1.3	Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку				<b>3</b>
3.1.4	Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)				<b>3</b>
3.1.5	Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений				<b>6</b>
3.1.6	Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках				<b>12</b>
3.1.7	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке				<b>6</b>
3.1.8	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке				<b>6</b>
3.1.9	Зачистка ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки				<b>6</b>
3.1.10	Удаление ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)				<b>6</b>
3.1.11	Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением				<b>6</b>
3.1.12	Проверка работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением				<b>12</b>
3.1.13	Проверка наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением				<b>12</b>
3.1.14	Подготовка и проверка сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки)				<b>12</b>
3.1.15	Настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки				<b>12</b>
3.1.16	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла				<b>6</b>
3.1.17	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетливых конструкций				<b>12</b>
3.1.18	Выполнение квалификационной (пробной) работы				<b>6</b>
<b>4.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>		<b>8</b>	
	<b>ИТОГО:</b>	<b>252</b>	<b>48</b>	<b>20</b>	<b>132</b>